

# Novo Rino<sup>®</sup>



**cloridrato de nafazolina  
cloreto de sódio**

---

---

**ADULTO**

**FORMAS FARMACÉUTICAS / APRESENTAÇÃO:**

---

Solução Nasal - Frascos com 15 ml.

**COMPOSIÇÃO:**

---

Cada ml contém:

Cloridrato de Nafazolina.....1,0mg  
Cloreto de sódio.....9,0mg  
Veículo q.s.p. (Metabissulfito de sódio, Cloreto de benzalcônio).....1,0ml

---

**INFORMAÇÕES AO PACIENTE:**

---

- O produto deve ser conservado bem fechado e ao abrigo do calor excessivo e da luz.
- O prazo de validade encontra-se gravado na embalagem externa e no frasco, em caso de vencimento, inutilize o produto.

**ESTE PRODUTO NÃO SE DESTINA A USO OFTÁLMICO.**

**TODO MEDICAMENTO DEVE SER MANTIDO FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.**

**INFORMAÇÕES TÉCNICAS:**

---

**INDICAÇÕES:**

---

Como anti-séptico e descongestionante nasal.

**CONTRA-INDICAÇÕES:**

---

Hipersensibilidade aos componentes da fórmula.

**PRECAUÇÕES:**

---

A nafazolina deve ser usada com precaução em pacientes com problemas cardiovasculares e hipertireoidismo.

**REAÇÕES ADVERSAS:**

---

Após uso local de nafazolina, pode ocorrer, irritação transitória no local da aplicação, Náusea e cefaléia tem sido referido. Pacientes idosos - Não existem advertências ou recomendações especiais sobre o uso do produto por pacientes idosos.

**GRAVIDEZ:**

---

Informar ao médico a ocorrência de gravidez durante o tratamento ou após o seu término.

**POSOLOGIA:**

Pingar de 2 a 3 gotas em cada narina de 2 a 3 vezes ao dia.

**SUPERDOSAGEM :**

Normalmente, superdosagens não provocam problemas agudos. Se acidentalmente for ingerido poderá determinar depressão do sistema nervoso central com diminuição acentuada da temperatura corporal e bradicardia sintomática, sudorese, sonolência e coma, especialmente em crianças. Hipertensão pode ser seguida da hipotensão. O tratamento é sintomático.

---

---

SIGA CORRETAMENTE O MODO DE USAR ; NÃO  
DESAPARECENDO OS SINTOMAS, PROCURE ORIENTAÇÃO  
MÉDICA.

Reg. MS nº 1.0577.0021.003-1

Farm. Responsável: Dra. Elaine C. M. Pessoa - CRF-SP nº 14.059.



**BUNKER INDÚSTRIA FARMACÊUTICA LTDA**  
Rua: Aníbal dos Anjos Carvalho, 212 Cidade Dutra  
São Paulo - SP - Fone: (11) 5666-0266  
C.N.P.J. 47.100.862/0001-50  
Serviço de Atendimento ao Cliente: **SAC 0800.142110**  
INDÚSTRIA BRASILEIRA